

**Marlin 21' (6M90)2009**



**Caractéristiques :**

**Longueur : 6m90**  
**Largeur : 2m75**  
**Poids 800 kg**  
**Nombre de passagers : 12**  
**Puissance autorisée : 175 cv.**  
**Capacité fuel : 200 litres**  
**Capacité eau : 50 litres**

**Options (version Top) :**

**Echelle de bain.**  
**Douchette.**  
**Taud console et siège**  
**Biminitop**  
**Bâche totale d'hivernage**

**L'ensemble neuf au prix de 25750 €HT**  
**Transport et manutention**

**30 800 €ttc**  
**1 500 €ttc**

**TOTAL :**

**32 300 €ttc**

**PROMOTION BATEAU SANS MOTEUR 25 800 € TTC**

Avec 175 cv HONDA occasion à 10 000 €, l'ensemble TTC	35 800 €
Avec 175 cv neuf. TARIF TTC.	22 980 €
PROMO PRIX PACKAGE MOTEUR TTC :	19 500 €
<b>L'ENSEMBLE PACKAGE TTC</b>	<b>45 300 €</b>

Bateau sans moteur TARIF TTC 32 300 €TTC

Promo Bateau sans moteur TARIF TTC 32 300 €TTC

<b>* Avec moteur 175 cv neuf Tarif</b>	<b>22 980 €TTC</b>
	<b>Promo prix package 19 500 €TTC</b>
	<b>L'ensemble 45 300 €TTC</b>